

Fax-Hotline +49/89/998 30-157

Hiermit melde ich mich zur Fachtagung
Forum Stanztechnik am 20./21. Oktober in Ettlingen an.

Teilnehmerpreis: € 790,- · Sonderpreis für Abonnenten der Fachzeitschrift **BLECH Inform**: € 720,- · Alle Preise zzgl. MwSt.

Gerne nehme ich am **Get Together** am 20. Oktober teil (im Teilnahmepreis inbegriffen).

Gerne nehme ich an folgender **Besichtigung** am 21. Oktober teil (im Teilnahmepreis inbegriffen, Teilnehmerzahl begrenzt):

Schuler AG Saxonia **Franke GmbH** **Andritz Kaiser GmbH** und **Walter Pottiez GmbH**

Teilnehmer:

Firmenadresse Privatadresse

Name

Vorname

Firma

Branche

Abteilung

Straße/Postfach

Land/PLZ/Ort

Telefon

E-Mail

Rechnungsempfänger (falls abweichend):

Firmenadresse Privatadresse

Name

Vorname

Firma

Straße/Postfach

Land/PLZ/Ort

Ich bin/Meine Firma ist Abonent der Zeitschrift **BLECH Inform**.

Datum/Unterschrift

www.hanser.de/stanzforum

Gleich anmelden!

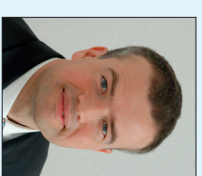
Forum Stanztechnik

20./21. Oktober 2009 · Ettlingen bei Karlsruhe



Tagungsleiter

Prof. Dr.-Ing. Ralf Kolleck, Institut für Werkzeugtechnik und Spanlose Produktion » Technische Universität Graz



Axel Meyer
 Geschäftsfeldleiter Schneid- und Umformautomaten
 » Schuler Pressen GmbH & Co. KG, Göppingen



Wolfgang Wiedenmann
 Vertrieb und Marketing Gebietsleitung
 » ANDRITZ KAISER GmbH, Bretten

- Maschinen- und Anlagentechnologie
- Alternative Schneidmethoden
- Hochleistungsstanzen: Genauigkeitsanforderungen und Ausbringung
- Virtuelle Methoden und Simulation
- Werkzeugtechnik und Werkzeugverschleiß
- Prozess und Innovation

Fachbeirat

Themen

Kontakt: Lucia Wild · Projektleitung · Carl Hanser Verlag · Tel.: +49/89/998 30-674 · Fax: +49/89/998 30-157 · seminare@hanser.de

Veranstaltungsort: Radisson SAS Hotel · Am Hardtwald 10 · 76275 Ettlingen · Tel.: +49/7243/38 0-0

Teilnahmepreis: € 790,- · Sonderpreis für Abonnenten der Fachzeitschrift **BLECH Inform**: € 720,- · Alle Preise zzgl. MwSt.

Leistungen: Im Teilnahmepreis inbegriffen sind Mittagessen und Tagungsgewänke sowie eventuell angekündigte Events oder Führungen. Sie erhalten ausführliche Seminarunterlagen.

Anmeldung: Eine Anmeldung ist erst rechtsgültig, wenn Ihnen eine schriftliche Anmeldebestätigung von uns vorliegt.

Stornierung: Eine Stornierung Ihrer Anmeldung (nur schriftlich) ist bis zwei Wochen vor Veranstaltungsbeginn gegen eine Bearbeitungsgebühr von € 75,- zzgl. der gesetzlichen MwSt. möglich. Bei späteren Absagen wird der gesamte Betrag fällig. Selbstverständlich ist eine Vertretung des angemeldeten Teilnehmers jederzeit möglich. Sollten wir eine Veranstaltung absagen müssen, wird der Preis erstattet. In solchen Fällen werden Sie von uns umgehend benachrichtigt und erhalten den bereits bezahlten Teilnahmepreis zurück. Für vergebliche Aufwendungen oder sonstige Nachteile, die Ihnen durch die Absage entstehen, kommt der Verlag nicht auf.

Fachausstellung: Sie haben die Möglichkeit, Ihr Unternehmen zu präsentieren. Bei Interesse melden Sie sich bitte unter Tel.: +49/89/998 30-674 oder seminare@hanser.de

Zimmerreservierung: Für die Teilnehmer steht ein begrenztes Zimmerkontingent zu Sonderpreisen unter dem Stichwort »Hanser« bis vier Wochen vor der Veranstaltung zur Verfügung.

Veranstalter:





Das Forum Stanztechnik gibt durch Vorträge aus Industrie und Forschung einen Überblick über Trends und aktuelle Entwicklungen zur Verbesserung der Umform- und Stanztechnologie. Insbesondere werden zukunftsweisende praxisorientierte Ergebnisse und deren Umsetzungen präsentiert. Das Forum Stanztechnik ist die Diskussionsplattform für fachlichen Informationsaustausch und Networking aller Unternehmensbereiche von der Produktion, über die Konstruktion bis hin zum Management.

Ralf Kolleck

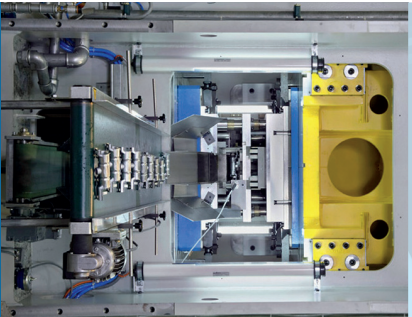
Prof. Dr.-Ing. Ralf Kolleck

Forum Stanztechnik

20./21. Oktober 2009 · Ettlingen bei Karlsruhe

Teilnehmerstimmen vom Forum Stanztechnik 2008:

- »Guter Themennix: wissenschaftliche Inhalte, praktische Umsetzung und Anwendung.«
- Rainer Hank, Leiter Stanzapplikationszentrum**
» **TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG**
- »Das Forum bot neue Kontakte, interessante Gespräche und einige Anregungen.«
- Wolfgang Schumann » Schuler Pressen GmbH & Co. KG, Göppingen**
- »Themenauswahl und fachlicher Bezug waren sehr gut.«
- Timo Krittzel » Blechfertigung, Aesculap AG & Co. KG**



Dienstag, 20. Oktober 2009

- 9.00 Anmeldung und Begrüßungskaffee**
- 9.45 Begrüßung und Einführung in die Thematik**
Prof. Dr.-Ing. Ralf Kolleck, Institut für Werkzeugtechnik und spanlose Produktion » TU Graz
- MASCHINEN- UND ANLAGENTECHNOLOGIE**
- 10.00 Produktionssteigerung durch den Einsatz der Servotechnologie – Grenzen und Chancen**
Wolfgang Wiedenmann » ANDRITZ KAISER GmbH, Bretten
- 10.30 Aktuelle Trends in der Servo-Pressentechnologie**
Axel Meyer » Schuler Pressen GmbH & Co. KG, Göppingen
- 11.00 Kaffeepause**
- ALTERNATIVE SCHNEIDTECHNOLOGIEN**
- 11.30 Remote-Laserstrahlschneiden – eine flexible Lösung neben der Stanztechnik**
Prof. Dr.-Ing. Michael Zähn, Jan Muston, Florian Oefele, Jens Hartwig, Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften (fwb) » TU München
- 12.00 Innovative Bearbeitungstechnologien zum Stanzen, Umformen und Laserschneiden – Applikationsvielfalt moderner Stanztechnik**
Stefan Blittner, Uwe Bonk
» TRUMPF Laser und Systemtechnik GmbH, Ditzingen
- 12.30 Podiumsdiskussion: Stanztechnik versus alternative Schneidtechnologien – Wettbewerb, Genauigkeit, Wirtschaftlichkeit**
- 13.00 Mittagspause**
- HOCHLEISTUNGSSTANZEN: GENAUIGKEITSANFORDERUNGEN UND AUSBRINGUNG**
- 14.00 Servopressen im Praxistest – Vorstellung unterschiedlicher Anwendungsbeispiele**
Stephan Paul » Schuler Pressen GmbH & Co. KG, Göppingen
- 14.30 Problemlösungen für die Automobilindustrie – Feinschneiden und Umformen**
Dr. Rolf-A. Schmidt » Feintool AG, Lüss (Schweiz)
- 15.00 Prozesssicheres Schneiden von formgehälteren Bauteilen**
Uwe Paar » Volkswagen AG, Kassel
- 15.30 Kaffeepause**
- 16.00 Schneiden von hochfesten Stahlfeinblechen**
Lochen in geneigte Ebenen – Umformverhalten
Stefan Woestmann » ThyssenKrupp Steel AG, Dortmund
- VIRTUELLE METHODEN UND SIMULATION**
- 16.30 Intelligente Planung und virtuelle Abbildung von komplexen Feinschneid-Fertigungsprozessen**
Prof. Dr. Pavel Hora, Niko Manopulo, Dr. Tong Longchang » ETH Zürich
- 17.00 Zum aktuellen Stand der Stanz- und Schneid-Simulation mit LS-DYNA**
Dr. André Haufe » Dynamore GmbH, Stuttgart
- 17.30 Abschlussdiskussion des ersten Tages**
- 18.00 Ende des ersten Veranstaltungstages**
- 19.00 Wir laden Sie herzlich zu einem Get Together ein. Nutzen Sie die Möglichkeit, sich in angenehmer Atmosphäre mit Teilnehmern und Referenten auszutauschen**

Mittwoch, 21. Oktober 2009

- 8.30 Wir bringen Sie in Form – Innovative Werkzeuglösungen mit BALINT®-Schichten**
Uwe Horschig » Oerlikon Bälzers Coating Germany GmbH, Schopfheim
- 9.00 Mit Simulation zur standzeitoptimierten Werkzeugauslegung**
Bauteil-Geometriebasierte Kalkulation von Werkzeugkosten (zwei Vorträge)
Axel Maurer » Autoform Engineering Deutschland GmbH, Dortmund
- WERKZEUGECHANIK UND WERKZEUGVERSCHLEISS**
- 9.30 VDI-Richtlinien zur Qualitätssicherung und Standardisierung in Stanzerei und Blechumformung**
Dr. Marcus Scholl » VDI e.V., Düsseldorf
- 10.00 Kaffeepause**
- 10.30 Möglichkeiten der Verschleißreduzierung hochbelasteter Stanzwerkzeuge**
Thomas Kirchhartz » Dörenberg Edelstahl GmbH, Engelskirchen
- 11.00 Clever genutztes Stanzband, wie man komplexe Bauteilgeometrien gleichmäßig beschichtet und dabei sogar noch spart**
Dr. Volker H. Meywald » Dr.-Ing. Meywald GmbH & Co. KG, Bad Arolsen
- 11.30 Vancron 40 eine neue Generation von PM Stählen**
Georg Zwick, Arno Barbulala
» Böhler Udeholm Deutschland GmbH, Düsseldorf
- 12.00 Diskussion der Beiträge**
- 12.30 Mittagspause**
- PROZESS UND INNOVATIONEN**
- 13.30 Verfahrenskombination HSC-Fräsen und Koordinatenschleifen für eine produktive Fertigung von Stanzwerkzeugen**
Dr. Oliver Gossel » Rüders GmbH, Sittau
- 14.00 INNOVATIONSTHEMA: Herstellung von Scherfolien aus Stahl für Elektrosasierer**
Robert Volner » TU Graz
- 14.30 Abfahrt zur Besichtigung**
- 15.30 Besichtigung**
Schuler AG, Göppingen:
Servopresse mit 2500 kN Presskraft
- Saxonia Franke GmbH, Göppingen:**
Servopressen mit 4000 kN Presskraft
- ANDRITZ KAISER GmbH, Bretten:**
High-Speed Presse und u.a. Servopresse mit 6.300 kN Presskraft und im Anschluss
- Walter Pretzer GmbH, Sutzfeld:**
Servopresse mit 3150 kN Presskraft

Bei allen Besichtigungen: Begrenzte Teilnehmerzahl, Anmeldung erforderlich

17.45 Rückkehr zum Hotel und Ende der Veranstaltung

